WULFF
Freunde des Handwerks. Seit 1890.

Technisches Merkblatt

EP 2100 *Express*

beschleunigtes 2-Komponenten Epoxidharz

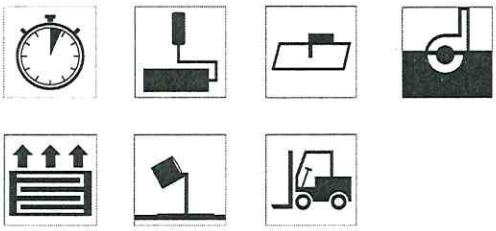
»sehr emissionsarmes Gießharz und Grundierung«

Eigenschaften:

- ▲ frei von Benzylalkohol
- ▲ Problemlöser zur Verfestigung von labilen Untergründen
- ▲ sehr gute Oberflächenverfestigung, für höchste Beanspruchungen
- ▲ sehr breites Einsatzspektrum
- ▲ für höchste Belastungen am Bau
- ▲ GISCODE RE1 – lösungsmittelfrei nach TRGS 610

Anwendung:

- für alle Untergründe geeignet
- verhindert Wechselwirkungen
- zum Verschließen von Rissen geeignet
- abmischbar mit Quarzsand
- zum Vergießen von statischen Rissen und Bodenfugen
- für Hubwagen, Stuhlrollen und Fußbodenheizung geeignet



Technische Daten:

Verbrauch:

Gießharz:	ca. 1.100 g/m²/mm

(z.B. Fuge (BxT) 3 x 60 mm: ca. 200 g/lfdm)

Grundierung:	ca. 150-350 g/m², je nach Untergrund
Bindemittel:	ca. 250-500 g/m²/mm je nach Mischungsverhältnis

(z.B. Mischung 1:7; Verbrauch ca. 2,0 kg/m²/mm: 250 g EP 2100 + 1.750 g Quarzsand 0,7-1,2 mm)

Farbe:
transparent/gelblich

Verarbeitungstemperatur:
nicht unter +12°C, relative Luftfeuchtigkeit nicht mehr als 65 %

Verarbeitungszeit:

als Gießharz/Grundierung:	ca. 13 Minuten bei +18°C
gefüllt als Mörtel:	ca. 20 Minuten bei +18°C

(Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.)

Belastbarkeit:

begehbar/nächster Arbeitsgang:	nach ca. 3-6 Std.
mechanisch belastbar:	nach 24 Stunden
Temperatur bis ca. +50°C:	nach 7 Tagen

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss druck- und zugfest, tragfähig, rissfrei, dauertrocken sowie frei von Schmutz und Trennmitteln sein. Er muss den Anforderungen der VOB DIN 18 365 sowie mitgeltender Normen und Merkblätter entsprechen. Der Untergrund muss eine ausreichende Festigkeit aufweisen, um Spannungen und Maßänderungen abzufangen, die durch Verlegewerkstoffe und Beläge auftreten können. Lose Teile, labile Oberflächenzonen, Farb- und Klebstoffreste mechanisch entfernen. Dichte, glatte Untergründe anschleifen. Vergütungsmittel können die Haftung von EP 2100 *Express* verhindern oder vermindern. Bei Mängeln sind Bedenken anzumelden.

Verarbeitungsempfehlung:

EP 2100 Express eignet sich aufgrund der schnellen Reaktion nicht zur großflächigen Verarbeitung. Komponente A (Harz) und B (Härter) mit einem langsam laufenden Rührwerk (max. 300 U/Min.) intensiv mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist. Auch das an den Wandungen haftende Material muss erfasst werden. Keine Teilmengen anmischen.

Gießharz: Risse entlang der Flanke mit der Trennscheibe einschneiden. Außer bei Heiz-Estrichen beträgt die Schnitttiefe ca. die Hälfte der Estrich-Stärke, mindestens jedoch ein Drittel. Die Schnittlänge ist mindestens etwa 30 cm, Querschnitte zum Einlegen von Wellenverbindern je circa alle 20 bis 25 cm. Staub absaugen! Breitere Risse ca. zur Hälfte mit Quarzsand füllen. Abschließend mit EP 2100 Express ausgießen und mit Quarzsand absanden.

Als **Grundierung** EP 2100 *Express* mit Rolle oder Bürste gleichmäßig auftragen (Unebenheiten nicht voll laufen lassen) und frisch mit Quarzsand absanden (ca. 1-2 kg/m²). Stark saugende Untergründe zweimal grundieren. Die Grundierung muss so stark aufgetragen werden, dass der Sand fest eingebunden ist. Überschüssigen Sand nach Trocknung abfegen.

Geeignete Quarzsand-Typen:

z.B. Trockenestrich: Quarzsand 0,2-0,6 mm

z.B. Estrich, Beton, Gussasphalt: Quarzsand 0,7-1,2 mm

Als **Mörtel** EP 2100 *Express* zu dem vorgelegten Quarzsand unter Rühren dazugeben und bis zur Homogenität mischen. Mischungsverhältnis Harz:Sand max. 1:7.

Hinweise:

Kennzeichnung nach GefStoffV: Komp. A: Xi reizend und N umweltgefährdend; Komp. B: C ätzend.

Kennzeichnung nach GHS: Signalwort: Gefahr; Komp. A: GHS09 Umwelt, GHS07; Komp. B: GHS05 Ätzwirkung, GHS07

Kennzeichnung nach ADR/RID: Komp. A Klasse 9; III, UN-Nr. 3082; Komp. B Klasse 8; II, UN-Nr. 2815. Kein Gefahrgut im Sinne des Transportrechts wegen Mindermenge (12 x 1 kg Karton). Schutzkleidung, Schutzbrille sowie Schutzhandschuhe tragen. Bei Haut- oder Augenkontakt mit viel Wasser spülen, da sonst Verätzungen auftreten können. Es empfiehlt sich sofort einen Arzt aufzusuchen. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Merkblätter der Berufsgenossenschaften beachten. Für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes ist zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung. Zusammensetzung: Epoxidharz/Armin-Härter

Lagerstabilität: mind. 12 Monate, bei kühler, frostfreier Lagerung.

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Ausgehärtete Reste können unter EAK-Nr. 170904 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle) oder EAK-Nr. 080410 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle) entsorgt werden. Nicht ausgehärtete Reste sind unter EAK-Nr. 080409 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die gefährliche Stoffe enthalten) zu entsorgen.

Allgemein/Eigenversuche:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereich liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall, besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten, ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Bitte beachten Sie die technischen Informationen, das Sicherheitsdatenblatt sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Die Angaben der Belagshersteller sind bevorzugt zu beachten. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Angaben ihre Gültigkeit.

Gebindegröße:

Gesamt	VE:
1 kg	12 x 1 kg/Karton

(EP 2100 *Express* - 01/2019)

WULFF GmbH u. Co. KG, Wersener Str. 3, D-49504 Lotte,
E-mail: industrie@wulff-gmbh.de

Tel: 05404-881-0, Fax: 05404-881-849
http://www.wulff-gmbh.de